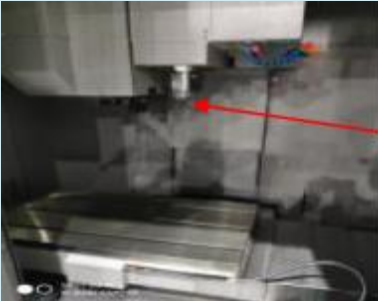


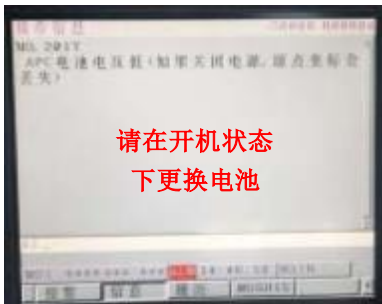
关于津上机床春节假期保养注意事项

新春佳节将至，津上机床长时间停止运行时，请按照以下要求进行点检及保养，使机床在下一次开始工作时能够顺利启动，跟着我们一起来做维护保养吧！

一、春节前停机注意事项：

项目	位置照片	说明
①使用规定型号油脂，给各轴添加润滑脂，全程移动各轴，让丝杠和导轨表面充分布满润滑脂然 后将各轴停在原点位置		丝杠、导轨长期润滑不到位或生锈影响机床加工精度
②请勿在加工中心主轴内留有刀柄或车床主/副轴夹头中留有工件		主轴内不留刀柄、主轴和工作台防锈处理
③机床加工区域 /主副轴/本体及夹头/刀具/工作台/各导轨表面铁屑清理并涂抹防锈油		加工仓各区域保持清洁 延长部品的使用寿命

一、春节前停机注意事项：

项目	位置照片	说明
④确认显示屏上的电池图标 BAT 闪烁或出现 2017 电池报警 (控制箱用电池在使用一年后，长期停机前请更换)	 	出现 2017 电池报警或 BAT 字母闪烁时请及时更换电池，以防机床原点丢失
⑤为了防止加工程序、机床参数等数据丢失，请导出所需内容后保存到电脑或 U 盘内		系统备份可以快速对应参数丢失问题
⑥检查润滑油液面高度，清理润滑油箱底部杂质保证机床机械部分处于良好的润滑状态		润滑油是保持丝杆、导轨正常运行，保证加工精度

⑦机床空压单元滤杯内部水份确认并清理		空压单元可以过滤杂质和水气，保证提供给机器的气源干燥清洁
---------------------------	--	-------------------------------------

一、春节前停机注意事项:		
项目	位置照片	说明
⑧对电控箱内做清洁、干燥处理		电控箱内清理油渍并放置干燥剂，以防电气元件受潮影响正常开机
⑨做好车间机器的断电工作		机床电源切断、线缆防止整齐

二、春节后通电前注意事项:

项目	位置照片	说明
①确认机床周围地面是否有水渍或者油渍溢出，检查润滑油箱/ 主轴冷却油箱/液压油箱 页面是否在标准内		确认冷却液液位是否低下，四周有无漏油渍
		确认切削液(或油)的液位是否低下，四周有无油渍

二、春节后通电前注意事项:

项目	位置照片	说明
②确认开启厂内三相 380V 电源后机床变压器指示是否在机器工作额定电源电压为 AC200V±10%标准内	 	变压器电压表电压保证 200V±10%内

③确认气源开启后空压单元滤杯内部是否有水份		空压单元可以过滤杂质和水气，保证提供给机器的气源干燥清洁
------------------------------	--	-------------------------------------

项目	位置照片	说明												
①机床开机后 润滑油箱手动打油 3 次，让各轴丝杠/导轨充满润滑		润滑油阀门手动拉三次，保证润滑油顺利润滑丝杆、导轨												
② 主 轴 / 副 轴 低 转 速 空 运 行 S500/S1000/S2000/各旋转 10 分钟以上	<table border="1"> <thead> <tr> <th>NO</th><th>转速(min/S)</th><th>时间(分钟)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>S500</td><td>10</td></tr> <tr> <td>2</td><td>S1000</td><td>10</td></tr> <tr> <td>3</td><td>S2000</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>	NO	转速(min/S)	时间(分钟)	1	S500	10	2	S1000	10	3	S2000	10	以防高速运行时导致轴承内部润滑不到位，发生磨损影响主轴的寿命
NO	转速(min/S)	时间(分钟)												
1	S500	10												
2	S1000	10												
3	S2000	10												

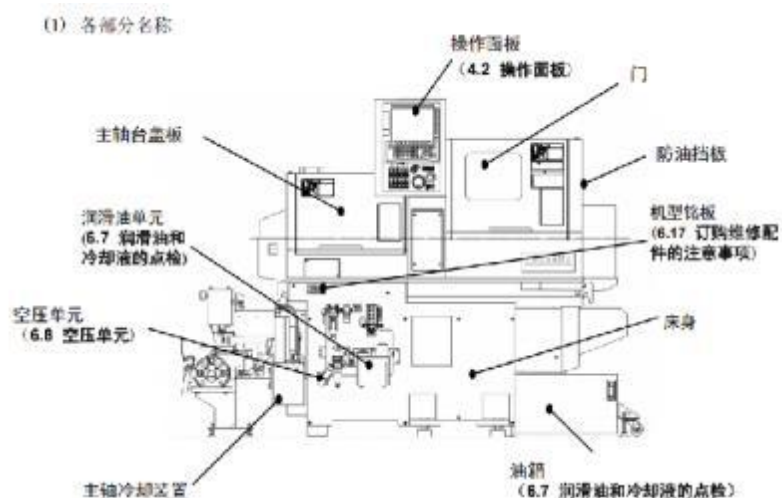
三、春节后通电后注意事项:

项目	位置照片	说明
③自动模式下慢速度（10 分钟以上）的移动全行程后再进行原点复归。 长期停机后， 机床通电时请不要马上进行原点复位		确认各丝杠、导轨移动时有无异常
④在加工首个工作件时请慢速确认坐标走位		确认剩余移动量和实际移动值，防止撞机发生

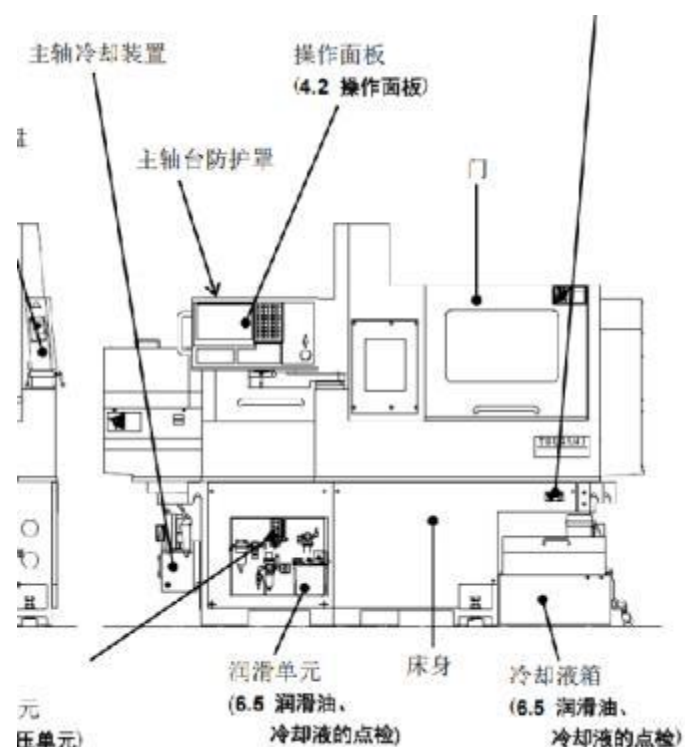
*上述注意事项以下机型通用

名 称	机 型 种 类
走 心 机	B012/20/26/32/38/BM16 系列
刀 塔 机	M06/08/M10/C300 系列
磨 床	G18/G300/G350 系列
车铣复合	B020/38M/TMA8 系列

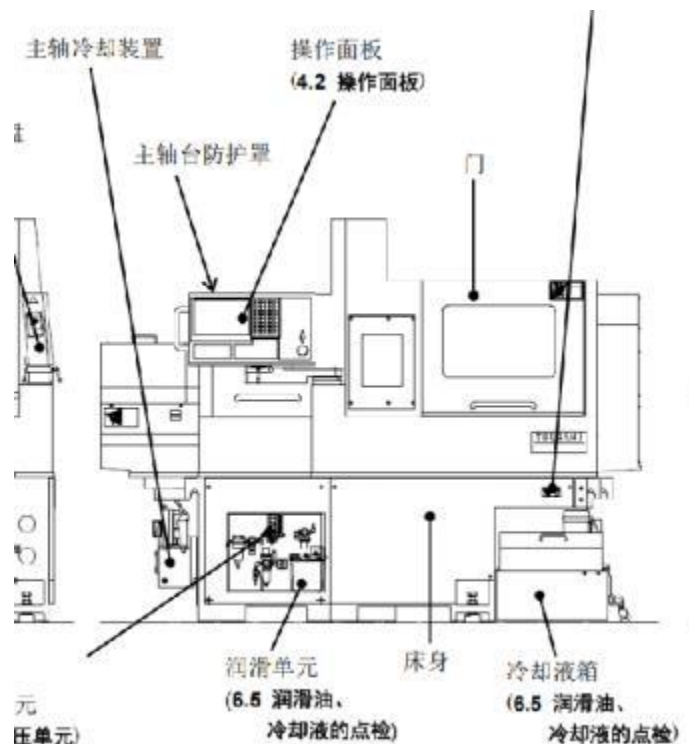
1、B012/20 走心机视图



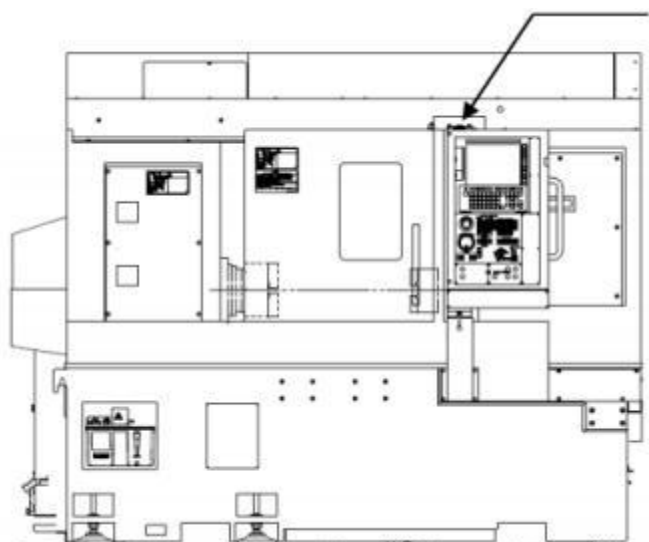
2、B026 走心机机床视图



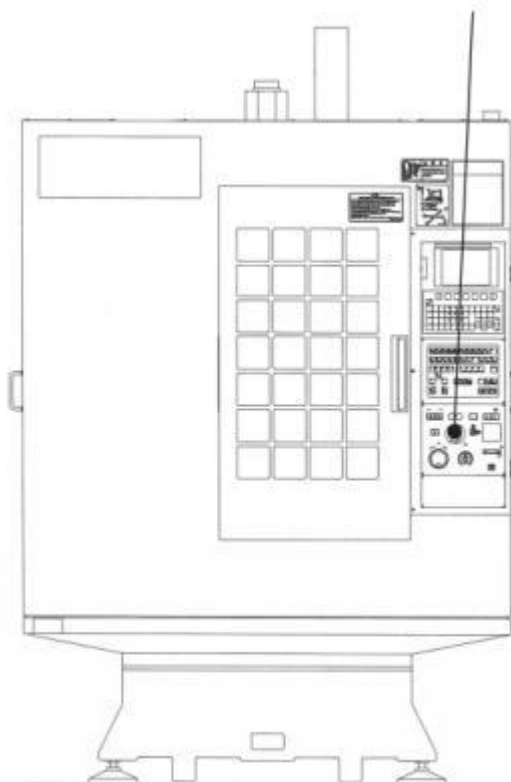
3、B032 走心机视图



4、M06/08 刀塔机视图



5、VA3 加工中心视图



6、G18/G300/350/外圆磨床视图

